

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関  
国際事務局



(43)国際公開日  
2005年11月3日 (03.11.2005)

PCT

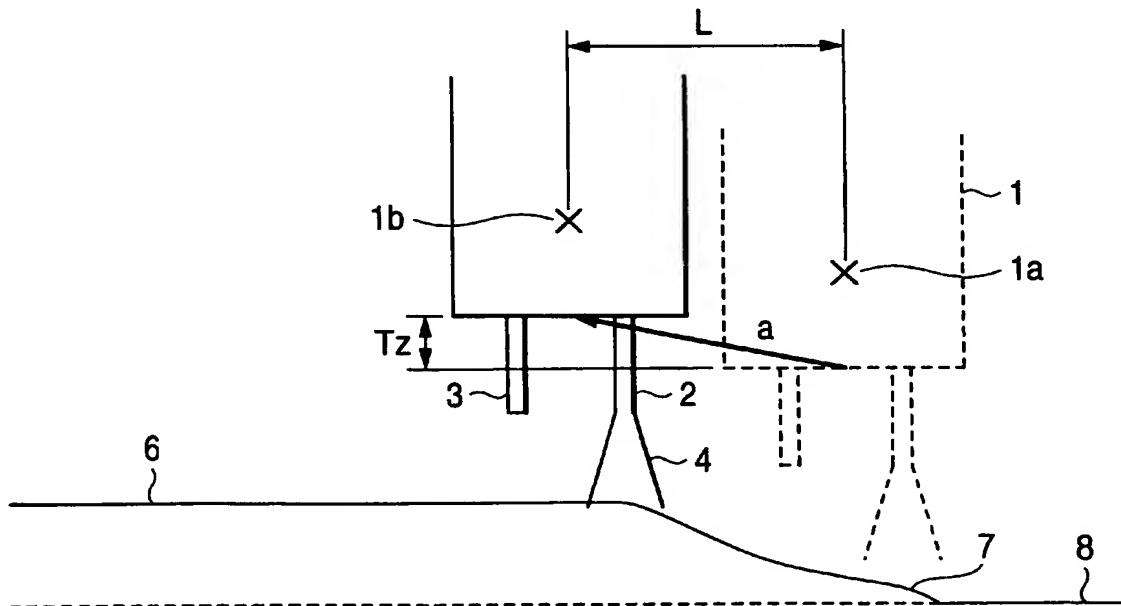
(10)国際公開番号  
WO 2005/102580 A1

(51)国際特許分類<sup>7</sup>: B23K 9/00, 9/12 // 9/095, 9/173 (72)発明者; および  
(21)国際出願番号: PCT/JP2005/007543 (75)発明者/出願人(米国についてのみ): 吉間一雅  
(22)国際出願日: 2005年4月20日 (20.04.2005) (74)代理人: 高松猛, 外(TAKAMATSU, Takeshi et al.);  
(25)国際出願の言語: 日本語 (74)代理人: 高松猛, 外(TAKAMATSU, Takeshi et al.);  
(26)国際公開の言語: 日本語 (81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
(30)優先権データ: 特願2004-123953 2004年4月20日 (20.04.2004) JP BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5718501 大阪府門真市大 DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
字門真1006番地 Osaka (JP). ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,  
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: CONSUMABLE ELECTRODE ARC WELDING METHOD

(54)発明の名称: 消耗電極アーク溶接方法



(57) Abstract: A consumable electrode arc welding method capable of avoiding the contact of a welding pool with all wires by a means operating the entire part of a torch in a direction receding from the welding pool when crater welding is performed at the end part of welding. In the method, also a welding to the wires is checked for not only the welding wire performing the crater welding but also for all the other wires. If the deposited wire is present, a welding current is passed through the wire again to release the deposit.

(57)要約: 溶接終了部でのクレータ溶接を行う際にトーチ全体を溶接プールから離す方向に動作させる手段を有することで、溶接プールとすべてのワイヤの接触を回避することを可能にしている。ま

[続葉有]

WO 2005/102580 A1



(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 國際調査報告書  
— 補正書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。